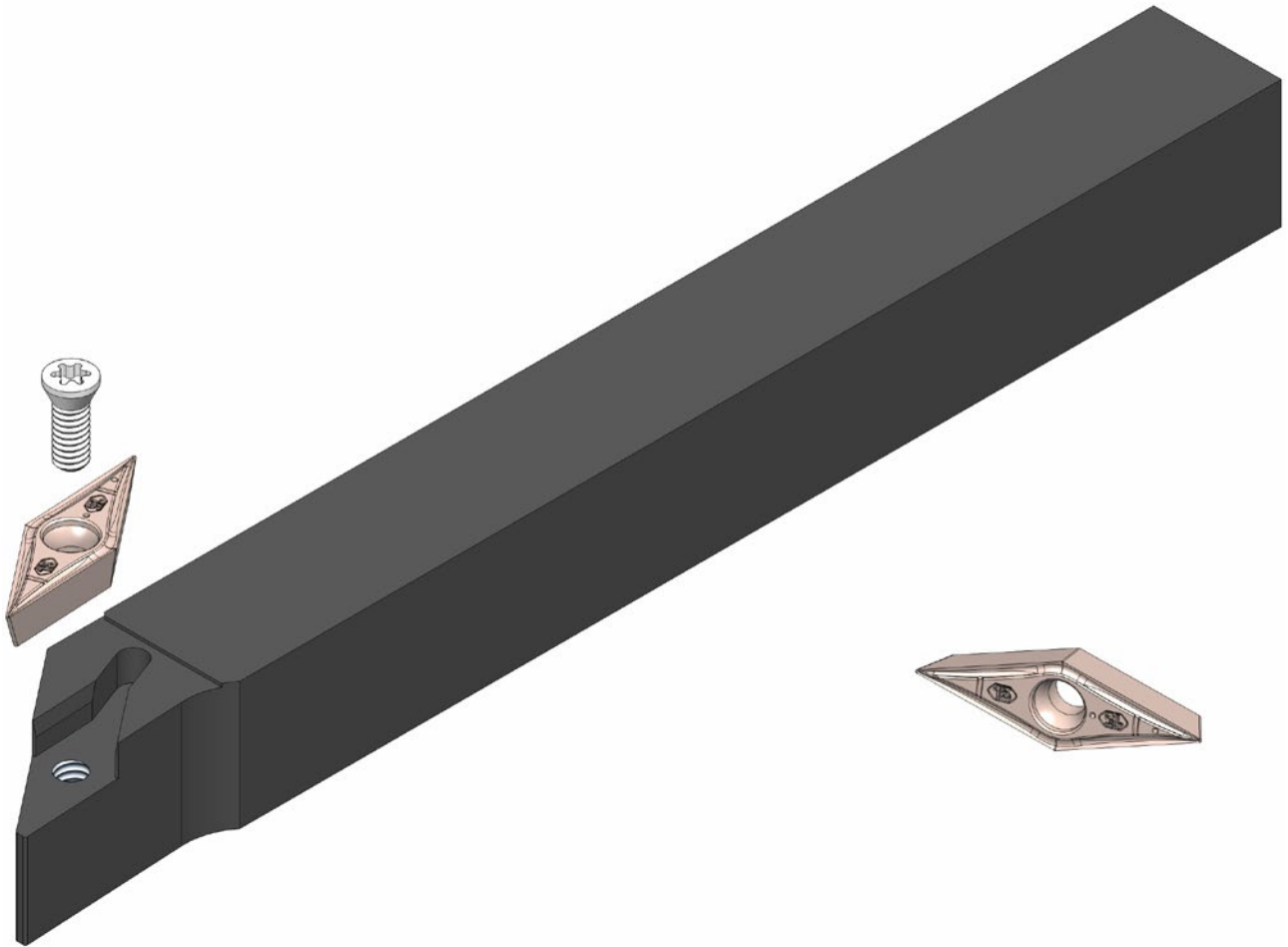


ISO line


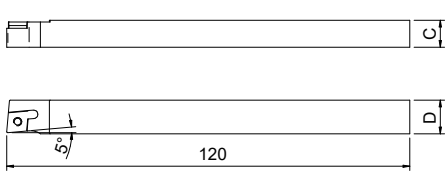
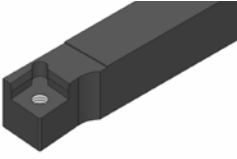
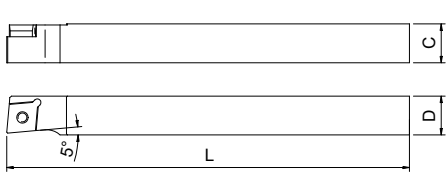
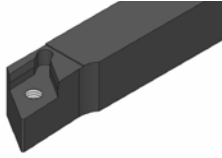
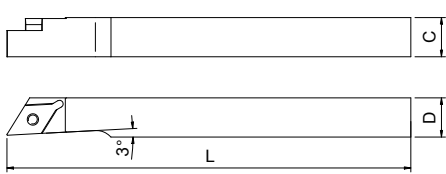
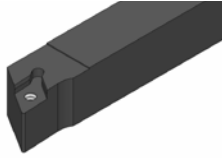
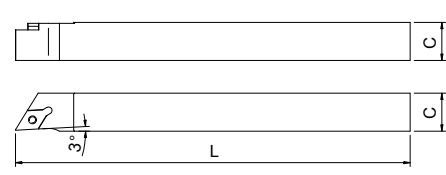
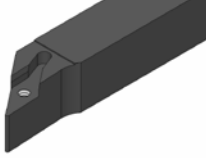
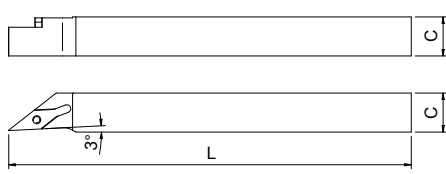


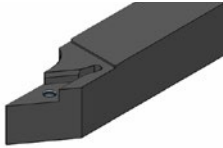
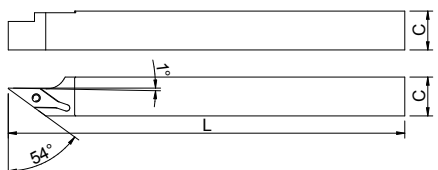
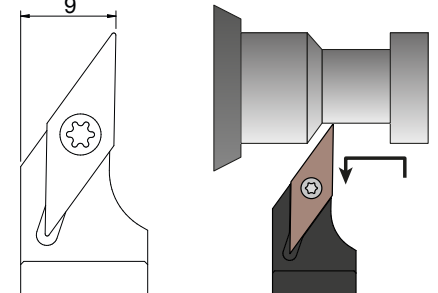

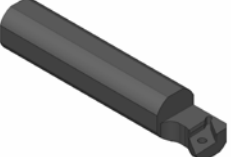
Coating of inserts
Beschichtung der Wendepplatten
Revêtement des plaquettes





✓ = Available
 ✓ = Verfügbar
 ✓ = Disponible

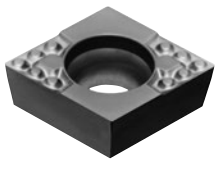
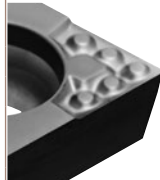
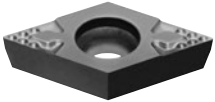
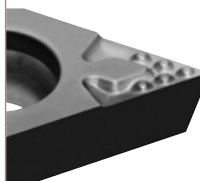

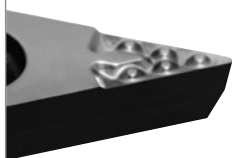
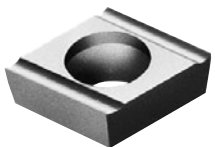
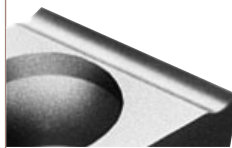
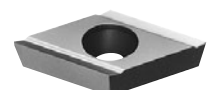
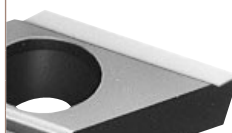
| Designation Bezeichnung Désignation | Description Beschreibung Description |
|---|---|
| QM2 QM3 | TiAlN-based <ul style="list-style-type: none"> • Universal grade for steel, stainless steel and heat-resistant alloys. TiAlN-Basis <ul style="list-style-type: none"> • Universalsorte für Stahl, Edelstahl und hitzebeständige Legierungen. Base TiAlN <ul style="list-style-type: none"> • Qualité universelle pour l'acier, l'acier inoxydable et les alliages résistants à la chaleur. |
| BI30 | AlTiN-based + Micro finish <ul style="list-style-type: none"> • Very sharp cutting edges. • Very smooth surface finish, ideal for non-ferrous materials. AlTiN-Basis + «Micro finish» <ul style="list-style-type: none"> • Sehr scharfe Schneidkanten. • Sehr glatte Oberfläche, ideal für Nichteisenwerkstoffe. Base AlTiN + «Micro finish» <ul style="list-style-type: none"> • Arêtes de coupe très vives. • Bon glissement du copeau, idéal pour les matériaux non ferreux. |
| BI90 | AlTiN-based <ul style="list-style-type: none"> • Universal coating. • Good oxidation resistance. • High heat resistance. • Suitable for steel and stainless steel. AlTiN-Basis <ul style="list-style-type: none"> • Universalbeschichtung. • Gute Oxidationsbeständigkeit. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Ideal für Stahl und Edelstahl. Base AlTiN <ul style="list-style-type: none"> • Revêtement universel. • Bonne résistance à l'oxydation. • Haute résistance à la chaleur.. • Adapté à l'acier et à l'acier inox. |






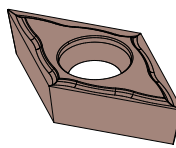
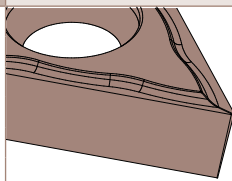

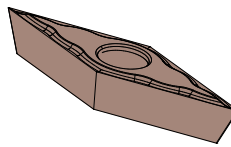

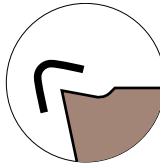

| Designation Bezeichnung Désignation | Description Beschreibung Description |
|---|---|
| BI71 | <p>AlCrN-based</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ultra-thin layer. • Very smooth surface finish. • High heat resistance. • High wear resistance. <p>AlCrN-Basis</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ultradünne Schicht. • Sehr glatte Oberfläche. • Hohe Hitzebeständigkeit. • Hohe Verschleissfestigkeit. <p>Base AlCrN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Couche ultra fine. • Très bon glissement du copeau. • Haute résistance à la chaleur. • Haute résistance à l'usure. |
| BI120 | <p>AlCrN-based</p> <ul style="list-style-type: none"> • Optimal for cutting edges subject to heavy wear. • Very high heat resistance. • High coating adhesion. <p>AlCrN-Basis</p> <ul style="list-style-type: none"> • Optimal für stark beanspruchte Schneidkanten. • Sehr hohe Hitzebeständigkeit. • Hohe Schichthaftung. <p>Base AlCrN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Optimal pour les arêtes de coupe soumises à une forte usure. • Très haute résistance à la chaleur. • Haute adhérence du revêtement. |


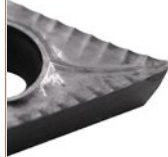
| SCLCR...06 | ISO 95° right tool holder ISO 95° rechter Werkzeughalter Porte-outil ISO 95° à droite | Section C x D Querschnitt C x D Section C x D | Length L Länge L Longueur L | Article nr. Artikel Nr. N° Article |
|---|---|---|-----------------------------------|--|
|  |  | 8 x 10 | 120 | SCLCR 0810 K06 |
| | | For inserts Für Wendeplatten Pour plaquettes | CC..0602.. | |
| SCLCR...09 | ISO 95° right tool holder ISO 95° rechter Werkzeughalter Porte-outil ISO 95° à droite | Section C x D Querschnitt C x D Section C x D | Length L Länge L Longueur L | Article nr. Artikel Nr. N° Article |
|  |  | 10 x 12 | 120 | SCLCR 1012 K09 |
| | | 12 x 12 | 120 | SCLCR 1212 K09 |
| | | 16 x 16 | 100 | SCLCR 1616 H09 |
| | | For inserts Für Wendeplatten Pour plaquettes | CC..09T3.. | |
| SDJCR...11 | ISO 93° right tool holder ISO 93° rechter Werkzeughalter Porte-outil ISO 93° à droite | Section C x D Querschnitt C x D Section C x D | Length L Länge L Longueur L | Article nr. Artikel Nr. N° Article |
|  |  | 8 x 12 | 120 | SDJCR 0812 K11 |
| | | 10 x 12 | 120 | SDJCR 1012 K11 |
| | | 12 x 12 | 120 | SDJCR 1212 K11 |
| | | 16 x 16 | 100 | SDJCR 1616 H11 |
| | | For inserts Für Wendeplatten Pour plaquettes | DC..11T3.. | |
| SDJCR...07 | ISO 93° right tool holder ISO 93° rechter Werkzeughalter Porte-outil ISO 93° à droite | Section C Querschnitt C Section C | Length L Länge L Longueur L | Article nr. Artikel Nr. N° Article |
|  |  | 8 x 8 | 120 | SDJCR 0808 K07 |
| | | 10 x 10 | 120 | SDJCR 1010 K07 |
| | | 12 x 12 | 120 | SDJCR 1212 K07 |
| | | 16 x 16 | 100 | SDJCR 1616 H07 |
| | | For inserts Für Wendeplatten Pour plaquettes | DC..0702.. | |
| SVJCR...11 | ISO 93° right tool holder ISO 93° rechter Werkzeughalter Porte-outil ISO 93° à droite | Section C Querschnitt C Section C | Length L Länge L Longueur L | Article nr. Artikel Nr. N° Article |
|  |  | 8 x 8 | 120 | SVJCR 0808 K11 |
| | | 10 x 10 | 120 | SVJCR 1010 K11 |
| | | 12 x 12 | 120 | SVJCR 1212 K11 |
| | | 16 x 16 | 100 | SVJCR 1616 H11 |
| | | For inserts Für Wendeplatten Pour plaquettes | VC..1103.. | |



| SVCR-X...11 | ISO 91° right tool holder ISO 91° rechter Werkzeughalter Porte-outil ISO 91° à droite | Section C Querschnitt C Section C | Length L Länge L Longueur L | Article nr. Artikel Nr. N° Article |
|---|---|--|-----------------------------------|--|
|  |  | 12 x 12 | 120 | SVCR-1212X-K11 |
| | | 16 x 16 | 120 | SVCR-1616X-K11 |
| |  | <p>For inserts Für Wendeplatten Pour plaquettes VC..1103..</p> <p>Tool holder used for back turning Werkzeughalter zum Drehen hinter dem Bund Porte-outil utilisé pour le tournage arrière</p> | | |
| Tool holders with internal coolant Werkzeughalter mit Innenkühlung Porte-outils avec arrosage intégré | | | | |
|  | <p>See the «Tool holders with internal coolant» documentation for further information. Siehe die «Werkzeughalter mit Innenkühlung» Dokumentation für weitere Informationen. Voir la documentation «Porte-outils avec arrosage intégré» pour plus d'informations.</p> | | | |
| Turning tool holders for counter-operation Drehwerkzeughalter für Rückseitenbearbeitung Porte-outils de tournage pour contre-opération | | | | |
|  | <p>See the «Cylindrical turning tool holders» documentation for further information. Siehe die «Zylindrische Drehwerkzeughalter» Dokumentation für weitere Informationen. Voir la documentation «Porte-outils de tournage cylindriques» pour plus d'informations.</p> | | | |

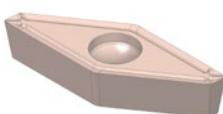
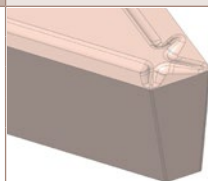
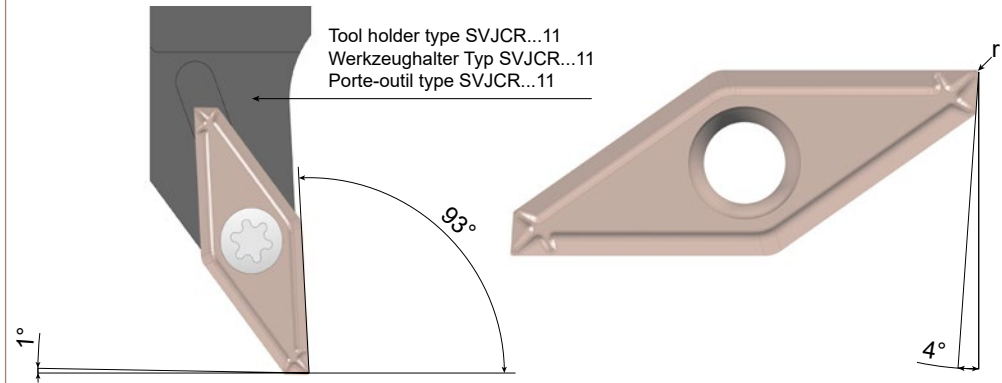
| | | |
|--|--|--|
| 001-7  | Screw for tool holders SDJCR...07 and SVJCR...11 Schraube für Werkzeughalter SDJCR...07 und SVJCR...11 Vis pour porte-outils SDJCR...07 et SVJCR...11 M2,5 x 7,5 T08 | Article nr. Artikel Nr. N° Article 001-7 |
| 100-2  | Screw for tool holders SCLCR...09 and SDJCR...11 Schraube für Werkzeughalter SCLCR...09 und SDJCR...11 Vis pour porte-outils SCLCR...09 et SDJCR...11 M3,5 x 9,0 T15 | Article nr. Artikel Nr. N° Article 100-2 |
| 001-1  | Key Torx 8 for screw 001-2 Schlüssel Torx 8 für Schraube 001-2 Clé Torx 8 pour vis 001-2 Torx 8 | Article nr. Artikel Nr. N° Article 001-1 |
| 100-1  | Key Torx 15 for screw 100-2 Schlüssel Torx 15 für Schraube 100-2 Clé Torx 15 pour vis 100-2 Torx 15 | Article nr. Artikel Nr. N° Article 100-1 |

| | | | | | |
|---|---|-----|--------|--|-----|
| CCGT...FNAZ7 | CCGT insert with «FNAZ7» chip-breaker CCGT Wendeplatte mit «FNAZ7» Spanbrecher Plaquette CCGT avec brise-copeau «FNAZ7» | | r [mm] | Article nr. Artikel Nr. N° Article | QM3 |
|   | | 80° | 0,03 | CCGT 060200M FNAZ7 | ✓ |
| | | | 0,1 | CCGT 060201M FNAZ7 | ✓ |
| | | | 0,2 | CCGT 060202M FNAZ7 | ✓ |
| | | | 0,4 | CCGT 060204M FNAZ7 | ✓ |
| | | | 0,1 | CCGT 09T301M FNAZ7 | ✓ |
| | | | 0,2 | CCGT 09T302M FNAZ7 | ✓ |
| | | | 0,4 | CCGT 09T304M FNAZ7 | ✓ |
| DCGT...FNAZ7 | DCGT insert with «FNAZ7» chip-breaker DCGT Wendeplatte mit «FNAZ7» Spanbrecher Plaquette DCGT avec brise-copeau «FNAZ7» | | r [mm] | Article nr. Artikel Nr. N° Article | QM3 |
|   | | 55° | 0,03 | DCGT 070200M FNAZ7 | ✓ |
| | | | 0,1 | DCGT 070201M FNAZ7 | ✓ |
| | | | 0,2 | DCGT 070202M FNAZ7 | ✓ |
| | | | 0,03 | DCGT 11T300M FNAZ7 | ✓ |
| | | | 0,1 | DCGT 11T301M FNAZ7 | ✓ |
| | | | 0,2 | DCGT 11T302M FNAZ7 | ✓ |
| | | | 0,4 | DCGT 11T304M FNAZ7 | ✓ |
| | | | 0,8 | DCGT 11T308M FNAZ7 | ✓ |
| VCGT...FNAZ7 | VCGT insert with «FNAZ7» chip-breaker VCGT Wendeplatte mit «FNAZ7» Spanbrecher Plaquette VCGT avec brise-copeau «FNAZ7» | | r [mm] | Article nr. Artikel Nr. N° Article | QM3 |
|   | | 35° | 0,03 | VCGT 110300M FNAZ7 | ✓ |
| | | | 0,1 | VCGT 110301M FNAZ7 | ✓ |
| | | | 0,2 | VCGT 110302M FNAZ7 | ✓ |
| | | | 0,4 | VCGT 110304M FNAZ7 | ✓ |
| | | | | | |
| CCGT...MRS | CCGT insert with «MRS» chip-breaker CCGT Wendeplatte mit «MRS» Spanbrecher Plaquette CCGT avec brise-copeau «MRS» | | r [mm] | Article nr. Artikel Nr. N° Article | QM3 |
|   | | 80° | 0,1 | CCGT 09T301 MRS | ✓ |
| | | | 0,2 | CCGT 09T302 MRS | ✓ |
| DCGT...MRS | DCGT insert with «MRS» chip-breaker DCGT Wendeplatte mit «MRS» Spanbrecher Plaquette DCGT avec brise-copeau «MRS» | | r [mm] | Article nr. Artikel Nr. N° Article | QM3 |
|   | | 55° | 0,1 | DCGT 070201 MRS | ✓ |
| | | | 0,2 | DCGT 070202 MRS | ✓ |
| | | | 0,1 | DCGT 11T301 MRS | ✓ |
| | | | 0,2 | DCGT 11T302 MRS | ✓ |
| | | | 0,4 | DCGT 11T304 MRS | ✓ |

| DCGT...BO | DCGT insert with «BO» chip-breaker DCGT Wendeplatte mit «BO» Spanbrecher Plaquette DCGT avec brise-copeau «BO» | r [mm] | Article nr. Artikel Nr. N° Article | QM2 |
|---|---|--------|---|------|
|   |  | 0,08 | DCGT 0702008 BO | ✓ |
| | | 0,15 | DCGT 0702015 BO | ✓ |
| | | 0,15 | DCGT 11T3015 BO | ✓ |
| | | 0,35 | DCGT 11T3035 BO | ✓ |
| VCGT...BO | VCGT insert with «BO» chip-breaker VCGT Wendeplatte mit «BO» Spanbrecher Plaquette VCGT avec brise-copeau «BO» | r [mm] | Article nr. Artikel Nr. N° Article | QM2 |
|   |  | 0,08 | VCGT 1103008 BO | ✓ |
| | | 0,15 | VCGT 1103015 BO | ✓ |
| DCGT...FN-EF | DCGT insert with «FN-EF» chip-breaker DCGT Wendeplatte mit «FN-EF» Spanbrecher Plaquette DCGT avec brise-copeau «FN-EF» | r [mm] | Article nr. Artikel Nr. N° Article | BI90 |
|   |  | 0,05 | DCGT 0702005 FN-EF | ✓ |
| | | 0,1 | DCGT 070201 FN-EF | ✓ |
| | | 0,2 | DCGT 070202 FN-EF | ✓ |
| | | 0,05 | DCGT 11T3005 FN-EF | ✓ |
| | | 0,1 | DCGT 11T301 FN-EF | ✓ |
| | | 0,2 | DCGT 11T302 FN-EF | ✓ |
| VCGT...FN-EF | VCGT insert with «FN-EF» chip-breaker VCGT Wendeplatte mit «FN-EF» Spanbrecher Plaquette VCGT avec brise-copeau «FN-EF» | r [mm] | Article nr. Artikel Nr. N° Article | BI90 |
|   |  | 0,05 | VCGT 1103005 FN-EF | ✓ |
| | | 0,1 | VCGT 110301 FN-EF | ✓ |
| | | 0,2 | VCGT 110302 FN-EF | ✓ |
| VCGT...EN-EF | VCGT insert with «EN-EF» chip-breaker VCGT Wendeplatte mit «EN-EF» Spanbrecher Plaquette VCGT avec brise-copeau «EN-EF» | r [mm] | Article nr. Artikel Nr. N° Article | BI90 |
|   |  | 0,1 | VCGT 110301 EN-EF | ✓ |
| | | 0,2 | VCGT 110302 EN-EF | ✓ |
| | | | Treated cutting edges. Bearbeitete Schneidkanten. Arêtes de coupe traitées. | |

| DCGT...BAL | DCGT insert with «BAL» chip-breaker DCGT Wendeplatte mit «BAL» Spanbrecher Plaquette DCGT avec brise-copeau «BAL» | r [mm] | Article nr. Artikel Nr. N° Article | BI30 |
|---|---|--------|--|------|
|   | <h2>55°</h2> | 0,2 | DCGT 070202BAL | ✓ |
| | | 0,4 | DCGT 070204BAL | ✓ |
| | | 0,2 | DCGT 11T302BAL | ✓ |
| | | 0,4 | DCGT 11T304BAL | ✓ |

| VCGT...BAL | VCGT insert with «BAL» chip-breaker VCGT Wendeplatte mit «BAL» Spanbrecher Plaquette VCGT avec brise-copeau «BAL» | r [mm] | Article nr. Artikel Nr. N° Article | BI30 |
|---|---|--------|--|------|
|   | <h2>35°</h2> | 0,2 | VCGT 110302BAL | ✓ |
| | | 0,4 | VCGT 110304BAL | ✓ |

| VCGT...FR | VCGT insert VCGT Wendeplatte Plaquette VCGT | r [mm] | Article nr. Artikel Nr. N° Article | BI71 | BI120 |
|---|---|--------|--|------|-------|
|   | <h2>35°</h2> | 0,00 | VCGT 1103ZZ FR | ✓ | |
| | | 0,03 | VCGT 1103003 FR | | ✓ |
| | | 0,08 | VCGT 1103008 FR | | ✓ |
| | | 0,2 | VCGT 110302 FR | | ✓ |
|  <p> Tool holder type SVJCR...11 Werkzeughalter Typ SVJCR...11 Porte-outil type SVJCR...11 </p> <p> 1°, 93°, 4°, r </p> | | | | | |



Represented by Vertreten durch Représenté par

